

WĘŻE SSAWNO-TŁOCZNE DO WENTYLACJI, KLIMATYZACJI POWIETRZA I WYCIĄGU DYMÓW SPAWALNICZYCH



MASTER CLIP PE



Wąż ssawno-tłoczny do wentylacji/klimatyzacji powietrza

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: tkanina polietylenowa powleka-na obustronnie polietylenem

Zakres temperatury

- -40°C do +85°C
- chwilowo do +95°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności

Zastosowanie

- urządzenia ssawne do usuwania resztek azbestowych
- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- odprowadzanie mediów agresywnych chemicznie
- urządzenia ssące w dygestoriach
- przesył powietrza
- zastosowania niskociśnieniowe

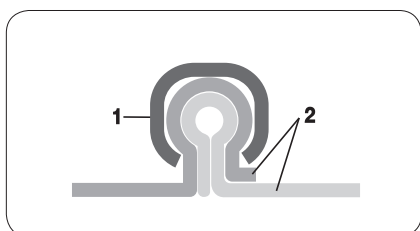
Charakterystyka

- ulepszona odporność na próżnię
- dobra odporność na uszkodzenia mechaniczne
- bardzo mocny
- bardzo elastyczny
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem

- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie
- zgodny z RoHS

Standardy produkcyjne

- DN 40 – DN 900
- Kolor: przezroczysty
- Długości produkcyjne od 3m do 10m
- Na zamówienie wąż może być wykonany z innym skokiem spirali oraz ze spiralą ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium
- Na zamówienie wąż może być wykonany ze skokiem spirali <30mm, wówczas jest zgodny z normą TRBS 2153 (strefa 1, 21) do przesyłu niepalnych pyłów i gazów o niskiej przewodności, odprowadzenie ładunków następuje poprzez obustronne uziemienie spirali



Elementy połączeniowe:



Obejma Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm]*	Ciężar [kg/m]
40	0,930	4700	24	0,40
45	0,920	4400	27	0,40
50	0,900	4000	30	0,40
55	0,850	3300	33	0,50
60	0,780	2780	36	0,50
65	0,680	2370	39	0,50
70	0,670	2040	42	0,50
75	0,620	1780	45	0,50
80	0,610	1560	48	0,60
90	0,560	1230	54	0,60
100	0,510	1000	60	0,60
110	0,480	830	66	0,60
120	0,360	700	72	0,60
125	0,330	640	75	0,70
130	0,280	590	78	0,70
140	0,250	510	84	0,70
150	0,220	440	90	0,80
160	0,210	390	96	0,80
170	0,190	350	102	0,80
175	0,185	330	105	0,90
180	0,172	310	108	0,90
200	0,148	250	120	1,00
215	0,128	220	151	1,10
225	0,115	200	158	1,10
250	0,100	160	175	1,30
275	0,080	130	193	1,40
300	0,070	110	210	1,50
315	0,062	100	221	1,60
325	0,059	95	228	1,70
350	0,056	80	245	1,90
375	0,050	70	263	2,20
400	0,047	63	280	2,40
450	0,045	50	360	2,70
500	0,043	40	400	3,10
550	0,042	33	440	3,50
600	0,039	28	480	3,90
700	0,031	20	560	4,50
800	0,022	16	640	5,20
900	0,016	12	720	6,00

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.